1921.7.1–2011.7.1

歌颂中国共产党建党九十周年

□ 欧贵生

七月一日谁能忘　光辉节日献篇章
诗歌歌颂党成就　庆党诞生九十年
九十年前的今天　正是您的诞生日
创始党员十三名　如今七千八百万
我党由小变到大　为何从弱又到强
党在遵义会议后　确定主席来领导
率军长征二万五　赢得星火来燎原
开创陕北根据地　壮大军队培育党
党的决策真英明　北上抗日多英勇
十年内战刚结束　八年抗战驱鬼子
人民苦难不堪言　解放战争又三年
国民军队八百万　美式装备来武装
妄图吞掉共产党　三大战役来较量
我军装备虽简单　小米步枪威力强
马列思想来武装　凭着机智靠勇敢
打倒土豪分田地　推毁三座大黑山
歼灭蒋匪八百万　翻身不忘共产党
幸福不忘毛主席　人民翻身得解放
万里江山奔小康　科学发展重创新
国富民强处和谐　坚定跟党气象新
三个代表铸党魂　开创流水鳜鱼肥
特色理论旗高擎　一派春色换人间
百年国耻一朝雪　民族复兴尽欢欣

文明是一种先进的生产力

文明创建，历久弥新。千山开展的文明创建活动，历时三月，效果明显，但任重道远，仍需努力，只因文明是对责任的一种担当，更因文明是一种先进的生产力。

文明是对药品安全的责任担当

药品是一种特殊商品，用药安全关系千家万户和国计民生。如果在制造过程中出现哪怕是一点点看似微不足道的错误，都有可能给病人带来灾难性的后果。所以，千山作为我国注射剂生产设备的专业制造商，本身就承担了一份无比重大的责任，它对制造这些产品设备的人——也就是公司的员工提出了严格要求，除了要有过硬的专业知识和技能以外，文明素养也是一个重要方面。可以这样说，千山提倡“做文明的千山人”就是对药品安全生产的一种责任担当。

试想，一个随地乱吐痰、乱扔果皮纸屑、不遵守劳动纪律的员工能做出好的产品吗？对自身要求都不高的人，能对产品质量要求高吗？设备质量不过关，将直接影响到药品生产的质量。因此，健康安全赋予我们文明之重。

文明是对客户负责的真诚态度

我们的客户是药厂，药厂生产药品，药品用于人类自身。在这样一个关系链条中，一环紧扣一环，每个环节都不能有任何差错。所以，千山生产出来的产品必须严格按照新版GMP的要求来设计制造：做好6S安全生产，拧好每一颗螺丝钉，打好每一个钢板的毛刺，精确加工每一个零部件……我们不能放过任何一个有缺陷的产品，要将文明的灵魂钉进零件中，嵌入钢板中，装进整机中，将高标准高要求的先进产品按时交到客户手中，履行一个有责任有担当的企业的承诺。由此可见，做一个文明的千山人，不仅是公司对员工个人修养提出的要求，更是千山对客户信守诺言和认真负责的一种真诚态度。

文明是对优质服务的不懈追求

在千山的企业文化中，有一条关于服务的理念——“诚信守诺，客户至上”，即信誉乃经营之本，为客户服务不辞千山万水，不惜千言万语，不怕千辛万苦，对客户负责和提供优质的售前、售后服务是千山永远不懈的追求。

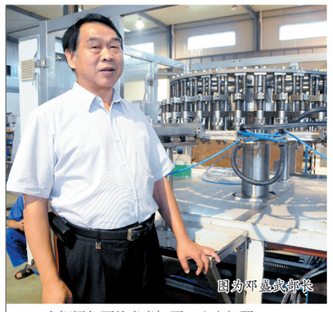
服务之路漫漫长，优质之追求无止境。每一个千山的员工都是这个“优质服务”的提供者，在客户面前，你不是单独的个人，而是代表千山这个大集体。得体的着装，礼貌的用语，修养的举止，负责的态度，严谨的精神……细微之处折射文明之光，千山文明在你身上流光溢彩，诠释与演绎并传播着。这样，我们离客户的心才能更近，才能收获感动与尊敬。

文明也是一种先进的生产力

虽说“科学技术是第一生产力”，但文明创建让我们看到：文明促使员工提升素质，打造和谐团队，提供优质服务，提升品牌实力，引领企业大跨步发展……这些无不彰显了文明作为一种先进生产力的强大作用。

千山现在作为一家上市公司，备受瞩目。作为公司的一员，我们要从思想上提高认识，责任重于泰山，文明大于天空，文明创建永无止境。我们无论在工作还是在生活上，都要严格要求自己，用实际行动来证明千山人对文明的担当，对客户、对社会的责任，用文明创造效益，让千山引领药机行业崭新未来。

曾　艳



夕阳里的一抹灿烂红霞

□ 记生产部部长　邓盛武

在挥汗如雨的炎炎初夏，生产部邓盛武部长左眼通红，但他却很努力地睁开眼睛，依旧忙着翻看文件，安排工作，一如往常地忙碌着，丝毫不理会眼疾所带来的不适。我不禁肃然起敬。

这位已年过花甲的部长，是一位从国企退休的老厂长，原本衣食无忧，应该在家坐享清福，享受天伦之乐，可他却用忙碌与责任这种与众不同的方式来燃烧他那最美不过夕阳红的时光。他既不为生活而奔波，也不为图名图利，我想，应该是他那份对事业狂热的心和对千山深深的情所使然吧！

邓部长有着30多年丰富的生产管理经验，去年刘董事长亲自委任他为生产部部长。别看他每天精神抖擞，但已过花甲之年的他随着年龄的增长，各种毛病也找上门来，他患有高血压、腰椎盘突出等疾病。有时候，我们都劝他别干了，生产管理这项工作对他来说太累、太操心了，会让他的身体吃不消。然而，他深知董事长对他的这份信任。他说，千山上市了，将面临更多的困难和挑战，如果我在这个时候退下来会心有不安甚至内疚的，如果公司的管理不上一个新台阶，我的血压可能永远都降不下来。

在平时的工作中，他勤恳敬业、一丝不苟、雷厉风行，对千山现行管理有一定的深知灼见。他认为，千山有着中国制药装备行业内最先进的加工设备和尖端的技术，如果没有先进的管理模式，只是盲目地生产，也会对企业的发展壮大形成一定的阻碍。这就好比脱缰的野马，如果不及时制止，后果无法想象，永远也抵达不了光辉的彼岸。

邓部长自去年走马上任后，就针对生产管理提出了很多新举措，并逐步实行改革，已获得显著成效。例如，他推行“将下料和搬运集中统一管理”的模式，明显提高了生产效率，大大减少了浪费。今年初，邓部长又提出“将发货作为考核硬指标贯穿生产全过程”的宏观指导思想。功夫不负有心人！在邓部长这位有着“蜡烛成灰泪始干”精神的领导的带领下，经过近半年的努力，公司一些生产管理制度进一步得到建立健全，并强调执行力。三大生产车间士气高涨，生产效率不断提高，今年以来，除了按时给客户交出高品质的产品外，还圆满完成了沈阳药机会的参展任务。

沈阳药机会结束后，邓部长程应要歇一歇，松一口气，但他却语重心长地说，很多客户还等着我们交货呢，工作一点也不能松懈。他就是这样一位永远为公司、为客户着想的老领导！别看他平时工作中对员工很严厉，可从不摆官架子，态度和蔼可亲；在生活上，他就像长辈一样对员工无微不至地关心和关怀，是一位值得我们尊重的好领导。每当看到他那总是面带微笑的慈祥面孔时，我就不由自主地想到“最美不过夕阳红”时的那一抹灿烂红霞！

李达凤

家有乖乖女

以前，我常认为人们只知道为了孩子不断地辛苦付出，而得到的太少。可当我的孩子竖起手指告诉我她“三岁”了时，当她小大人般地关心别人时，当她一天天成长和进步时，当她不断地给家人带来惊喜时，我越来越深深体会到养育孩子的过程不仅仅是付出，而是在享受无法用金钱和物质来衡量的快乐。

女儿是个“多管闲事”、“自作聪明”的小家伙。一个星期天的早上，我懒懒地睡在床上，半醒半睡中听到女儿“噔、噔”地跑进我房间。她凑到我耳朵边说：“妈妈，我给你留了早餐，你快起来吃吧！”原来婆婆为了不让早餐变凉，将我的早餐放在锅里，女儿以为没做我的早餐，便从自己的小碗中夹出一些面条，说要留给妈妈。刹那间，我被幸福感包围着，睡意全无。

电视剧中有一个老人很可怜，长相难看，行动也不方便，女儿问我为什么她会那样，我告诉她是因为那人老了。女儿便问“那我的奶奶会不会老？”，我说等她长大了奶奶才会老。结果吃饭时她就闹着不肯吃，她说“吃饭就会长大，长大了奶奶就会老的，我不要奶奶变老。”

女儿每天都在上演真人模仿秀，在把我们逗得大笑的同时，又把我们感动得鼻子酸酸的。每次女儿洗完澡，我都会帮她吹干头发，并告诉她不吹干会生病。有天我洗完澡打开浴室门，女儿居然拿着电吹风在门口对我说：“妈妈你要先吹干头发，不然会打针的。”她学得可真像模像样。

我喂女儿吃药时会特别注意看药是否在有效期，这小小的细节也被女儿模仿了。我吃药时，她也学着我的样子，拿起药瓶，左看右看，似乎看懂了什么，还叨嘱我如果药过期了就不能吃。

女儿荤份很高，才三岁多的她已有一个三个月大的小侄女。那天小侄女来家里做客，女儿真像大姑姑般对她倍加呵护，一口一个“侄女”地叫，并轻轻抚摸小侄女的小手，亲吻着她的脸蛋。甚至连侄女睡觉时，她都要守在床前，如果小家伙一动，她就赶紧跑出来告诉大人们。

一天，女儿拿着熟鸡蛋往书包里塞，我很吃惊，因为她平时从来不带零食到幼儿园，而且不太爱吃鸡蛋。她认真地将鸡蛋放到书包里，告诉我要去幼儿园和小朋友一起分享。当“分享”二字从三岁多的小孩口中说出时，态度显得那样真诚。我不由得为孩子的成长、进步而感到乐滋滋的，但也不忘鼓励一下她的行为。

孩子在这样的点点滴滴中继续成长，他们是父母生命的延续，是未来的希望，也是父母甜蜜的负担。孩子的天真活泼，让父母的生活快乐并幸福。让我们享受着孩子成长的快乐，也让快乐伴随孩子的成长！

郑玉环



生命的音符

我曾看过这样一篇报道：在某个周日上午，某市血液中心发出紧急求救通知，急需RH阴性AB型血液来挽救一对患有新生儿溶血病的双胞胎。因为是新生儿，不能使用血库里保存的冷藏血液，医院马上通过血液中心向全市发出紧急求救信息。

消息传递开来，引起全城人关注，血液中心的工作人员马不停蹄地联系有献血记录的血型相符的志愿者，也不断有热心人打电话询问自己是否能帮上忙。但是由于双胞胎血型的特殊性，能匹配的人是少之又少。血液中心能找到的仅有三位血型相符的志愿者，其中一位电话始终无法接通。另两位接到中心电话后，及时赶往医院，但由于两位志愿者前一晚睡眠不足，不符合献血标准而被拒绝采血。

随着时间的推移，两个宝宝的生命体征在不断减弱，其父母双双抱头痛哭，悲痛欲绝，医护人员也是心急如焚却又束手无策。就在大家几乎快要绝望的时候，那位电话始终无法接通的志愿者，从外地返家后发现了血液中心发出的消息，立即主动联系到了血液中心。

随着年轻女志愿者的鲜血缓缓流入双胞胎的体内，全市人民那悬在半空的心才开始缓缓放下，双胞胎父母的感激之情无以言表，几乎要给献血的志愿者下跪。可是年轻的女志愿者只是说：“不用谢。没想到我只需贡献几百CC的血，就可以挽救两条生命。这真的是很小的事情，现在我越发觉得献血的意义真的很大。”

是啊，有时候，这对我们而言也许只是一个微不足道的善举，却在不经意间，可能给其他人带来重大影响，甚至可能延续他人的生命。

看完这则报道，我才明白，为什么有人形容献血是给生命的一份珍贵礼物。想象着自己身体里流淌出的那一滴滴鲜红血液，仿佛是无数个跳动着的生命音符，当那些音符带着我们的祝福，流淌在爱的海洋中，为他人奏响生命的乐章时，我们所收获到的不仅仅是健康、是快乐，更是我们用爱构筑的桥梁，用爱搭建的生命梦想！

冯　敏

千山时代
CHINA SUN SHI DAI
湖南千山制药机械股份有限公司主办
HUNAN CHINASUN PHARMACEUTICAL MACHINERY CO.,LTD.
QIAN SHAN
湖南省报型内部资料准印证号：A019　2011年6月28日　总第六十六期

穿越血与火的历史烟云，历经建设与改革的风雨洗礼，中国共产党砥砺九十载，波澜壮阔中成就壮丽辉煌。这是一段百折不饶不懈奋斗的伟大历程，这是值得我们用一生去翻阅和学习的伟大篇章。千山从名不见经传的小民营企业，到发展成为中国制药装备行业的上市公司，这何尝不是一部历经风雨、矢志不渝的奋斗史！雄关漫道真如铁，而今迈步从头越，千山与党同路，将抒豪迈篇章！

创新产品光彩夺目　上市千山乘势跨越

第41届全国制药机械博览会纪实

一跃成为公众型上市公司的千山药机，社会关注度与日俱增，这也让我们在今年5月29日—6月1日举行的第41届（春季）全国制药机械博览会（简称第41届药机会）上人气鼎盛，备受瞩目。本届展会让我们看到了创新产品所带来的巨大市场效应，让我们更加坚定依靠自主创新领航企业发展的决心。在新的发展起点，我们将以更加崭新的姿态继续拼搏，以更加尖端的产品来服务制药企业发展，服务百姓健康事业。

尖端产品聚集鼎盛人气

今年全国药机会的千山展台，经过特装以后，比往年更加崭颖、时尚、大气。液晶电视里循环播放着千山上市的重要信息，展台内的每条生产线都在显眼位置刻上了“身份证”——千山标识。期间，人气鼎盛的千山展台热闹非凡，参观者接踵而至，川流不息。特别是上市募投项目中的塑料安瓿注射剂生产自动线和智能灯检机，成为全场关注的焦点，聚集了超高人气。



因为客户在展会现场仔细察看塑料安瓿的样品。

国内领先的千山塑料安瓿无菌包装技术，让所有工序都在无菌条件下一次性完成，非常符合现行《药品生产质量管理规范（2010年修订）》（简称GMP）中对生产过程无菌和净化的要求。其生产操作过程安全、快捷、便利，所生产出来的塑料安瓿易于储存和运输。这套创新产品让前来参观咨询的客户赞叹不已，而别具一格的塑料安瓿瓶也成为展会现场最炙手可热的“香饽饽”。

浙江天瑞药业的一位负责人在详细了解了千山塑料安瓿无菌包装技术后说，他们曾在2009年斥巨资购买了一套美国的塑料安瓿三合一设备，但他发现千山设备在无菌包装技术方面有自己更加独特和先进的地方，尤其是冲裁技术，更加符合现行GMP要求，（下转二版）



因为董事会现场

公司召开上市以来首次董事会

本报讯　6月8日，千山药机第三届董事会第十次会议在公司二楼会议室如期举行。这是公司成功上市以来首次召开的董事会，各位董事悉数到场参加会议，公司监事、高管列席会议。会议由公司董事长刘祥华主持，共审议了六项议案。

本次会议审议的议案包括：1、关于修改公司章程并办理工商变更登记的议案；2、关于设立募集资金专用帐户并签订《募集资金三方监管协议》的议案；3、关于以募集资金置换预先投入募投项目的自筹资金的议案；4、关于使用超募资金永久补充流动资金暨超募资金使用计划的议案；5、关于加强上市公司治理专项活动的自查报告的议案；6、关于召开2011年第一次临时股东大会的议案。与会人员就以上六项议案进行了认真讨论，董事会无异议，通过全部议案。

旷亮亮

千山成为湘首批援外培训实训单位

本报讯　6月7日，湖南省商务厅发出《关于认定我省首批援外培训实训单位及基地的通知》，千山药机的名字赫然列于入选的18家名企名单中，也是湖南省唯一一家入围的制药机械企业。据悉，援外培训实训单位将主要负责商务部及湖南省承办的相关援外培训项目的参观考察接待和操作培训等工作。

千山药机成为湖南省援外培训实训单位，这对公司开拓国际市场意义深远。在国际合作方面，有时会出现这样的情况，两国企业“你情我愿”敲定好的合作项目，由于一些政治外交、资金政策等方面的原因，可能会造成合作“落地”困难，甚至“流产”。如今，有了国家这个强大主体进行“牵线搭桥”和“做媒”，公司将在外贸合作项目的成功运行上走得更加顺畅。此外，千山还可通过“援外培训实训单位”这个平台，建立起良好的人脉关系，搭建一座宣传和推荐企业的桥梁，扩大国际知名度，带来更多的发展机遇。

据悉，对外援助项目的重点将放在中国周边和非洲国家，适当向不发达国家和有战略或外交特殊需求的发展中国家倾斜。2010年，千山外贸出口取得骄人成绩，主要集中在东南亚、中东、非洲、南美等一些国家和地区，例如喀麦隆、赞比亚、尼日利亚、越南、柬埔寨、乌兹别克斯坦、阿尔及利亚等，这些国家的医疗卫生公共事业尚欠发达，急需先进的制药成套设备，市场前景广阔。

有着丰富的药机研发与制造经验的千山药机，不仅可单独提供药品生产成套设备，还可根据客户需求提供大小容量注射剂生产项目的整体交钥匙工程建设，并在承担境外药厂建设中积累了大量的经验，现已在乌兹别克斯坦和阿联酋分别建立了两个生产塑料瓶大输液的交钥匙工程项目，极大满足了当地对大输液药品的需求，为当地人民的健康事业做出了很大贡献。

曾　艳

千山被评为3A级信用企业



因为我公司刘祥华董事长（右）接受授牌。

本报讯　6月15日，湖南省工商联会员处谢明亮处长、邓志群副处长、湖南省企业信用评价中心刘湘玉主任一行来我公司举行授牌仪式，正式授予千山药机“信用等级AAA级企业”荣誉称号，公司董事长刘祥华亲自接受授牌。

此次信用评价是湖南省企业信用评价中心为响应省政府“打造诚信湖南，构建和谐社会”的号召，健全社会信用体系，推进民营企业诚信经营体系建设而组织的对全省工商企业进行的一次信用评价。湖南省企业信用评价中心以第三方客观、公正的立场，根据规范的评估指标体系，运用科学的评估方法，履行严格的评估程序，对企业的信用记录、企业素质、管理能力、经营水平、纳税情况、行业地位、财务状况、发展前景等进行全面了解、考察调研和分析研究，评定湖南千山药机信用极好。

据悉，千山药机被评为3A信用企业后，相当于拥有了经济“户口本”，已录入湖南省诚信单位档案，可享受政府采购时同等条件下优先、银行融资渠道的推荐等激励措施，并且行政机关对拥有良好信用信息记录的企业，可实施减少或免除日常监督检查。

朱　璐

参与国际竞争　知识产权先行

本报讯　5月26日，湖南省知识产权优势培育企业工作会议在长沙召开，我公司董事长刘祥华在会上做了题为《知识产权战略实施引领制药装备行业崭新未来》的发言。他强调，千山药机知识产权优势已成功竞渡企业上市，在未来参与国际竞争中，仍将以知识产权先行。

会上，省知识产权局局长龚世益在讲话中特别提到，千山药机的非PVC膜软袋大输液生产自动线拥有160多项专利，生产速度达10000袋/小时，是同行的两倍，在采购招投标中优势明显，2010年单一产品实现销售收入过亿元。目前，千山的软袋大输液生产自动线已基本垄断国内市场，成为中国大输液行业中的翘楚。

刘祥华董事长在发言中表示，千山药机成功登陆创业板，主要是因为公司在注射剂制药装备市场的行业垄断地位和自主知识产权优势，专利引领千山竞渡，良好的创新性和未来预期的成长性，成功助推千山上市，进入资本市场。千山药机实施全面的知识产权保护战略，不仅注重专利产品本身领域的申报，还注重围绕重点产品进行系统专利布局，例如对下游企业药用包材专利进行申请，从而形成“以点带面”的专利保护局面，达到对专利的绝对垄断地位，以引导专利产品市场消费热。

在今后积极参与国际竞争的发展道路上，刘董强调，知识产权已成为许多企业发展和博弈的重要手段。近几年，千山药机虽然加强了国际PCT专利申请，但与欧美同行老牌先进制药装备企业相比，在制造加工精度、尖端技术应用等方面还有较大差距，还需付出更多努力。因而，千山药机实施“走出去”的战略，知识产权工作要先行，要为企业披上一层保护衣，以更强的实力参与国际竞争。

周芳华

内部资料　免费交流

北国冰城打造千山首家软袋样板工程

与三联药业再次合作水到渠成

6月3日，哈尔滨三联药业有限公司与千山药机签订了一条SRD7500软袋大输液生产自动线的供销合同，这标志着千山药机在北国冰城哈尔滨将拥有首家软袋输液线样板工程，也为今后进一步开拓北疆市场奠定了良好的基础。

双方的合作始于十年前千山药机成立初期，那时玻璃瓶大输液生产线便是联系彼此的重要纽带。2009年，三联药业又购买了我公司一条先进的玻璃瓶大输液联动线，双方合作十分愉快。时隔两年，彼此再次携手合作，可谓水到渠成。

三联药业成立于1996年，坚持“以诚信发展企业”的发展宗旨，以“创三联百年基业，服务于人类健康”为经营理念，以“创建世界一流企业”的前瞻性目标来增强服务意识，实现了企业健康、稳定、持续发展。现在，该企业已成为黑龙江省最大的输液药品生产企业，其“三联利民”牌商标也被认定为我国医药行业著名品牌。

在选购生产设备方面，三联药业一直非常科学严谨，因为这次是要增加产能以填补市场供货的缺口，其所订购的设备必须很快到位并投入生产，所以他们这次显得格外慎重。在4月份进行招标后，三联药业便对各投标单位情况进行了细致的调查研究。5月初，该公司范庆吉副总和宋勋部长一行不辞辛苦来到长沙做了实地考察。5月底，他们又对沈阳药机会参展的药机企业做了认真摸底。最终，他们将综合实力最强的千山药机确定为供货商。

应三联药业秦剑飞董事长的盛情邀请，我公司刘祥华董事长在沈阳药机会结束后直飞哈尔滨。6月2日上午，双方进行了友好轻松的交流，会谈气氛十分融洽。秦董表示：“我们原以为国内几个供应商的软袋输液线设备差距不大，觉得难以作出选择，可是通过和千山的付总、周经理的多次接触和沟通，特别是这次与刘董的深入交流后，才意识到千山在技术上远远走在同行的前面，这也让我们下定决心，选择千山！今后，三联药业在大容量设备上仍将首选千山，而且相信我们一定会有更广泛、更深层次的合作！”

最后，双方董事长的手紧紧地握在了一起，顺利达成此次合作。 周俊华

国内业务部树崭新形象笑迎天下客

6月18日，千山药机国内业务部办公室的所有员工穿着统一工装、精神抖擞地迎接着各自的工作。作为公司重要形象窗口的国内业务部，积极开展文明创建活动，率先在公司实行统一着装，目的是要提升整体形象，打造一流团队。国内业务部总经理付汇龙还就此事召开专门会议，强调要以一个全新的面貌与形象展示在客户面前，笑迎天下客。

就打造国内业务部崭新面貌、开展文明创建这项工作，付总明确了几点意见及采取的措施。他要求，我们首先要创建一个干净整洁的工作环境，这既能保持良好的工作态度，又能有效提高工作效率。办公室的卫生要采取区域责任到人的制度，实行早晚打扫，周六进行大扫除活动；文件资料摆放要整齐有序，废纸不乱扔，垃圾箱要及时清理。

他还强调，所有员工要统一着装上班，展现出积极向上的精神面貌和稳重负责的工作态度。办公室严禁吸烟，员工要使用文明礼貌用语，不准大声喧哗、嬉戏打闹；要节约利用资源，坚持环保纸的再利用，空调温度不过低，离开办公区域要及时关灯断电；工作中待人要礼貌、热情、专业，用真诚的心对待客户；要宽容、善意、帮助，用博爱的心对待同事。



会上，大家就打造一流团队、树立崭新形象提出了各自的建议。付总最后要求，作为上市公司的一员，我们每个人都要时刻谨记使命与责任，以更高标准格尽职守，把工作中的每一个细节做好，统一思想，齐心协力，掀起国内业务部文明创建高潮，与公司一起站在新的起点上乘势跨越！ 于志刚

千山红点亮『绿肺』巴西

流经巴西境内的亚马逊河，其流域内水源充沛、植被丰富，被誉为“地球之肺”，这也让巴西具备了得天独厚的气候和地理环境。

同为金砖五国的巴西和中国，一直保持着友好的合作关系。从地域环境来看，中国在东半球的北部，巴西在西半球的南部，两国相距甚远。然而，距离隔不断交流与合作，千山药机远渡重洋，与巴西结下了不解之缘。

在远离陆地的高空飞行了24小时之后，我们终于踏上了巴西这片绿地，参加5月24日-26日在圣保罗举办的2011巴西国际医药展览会（FCE Pharma 2011）。FCE Pharma现已发展成为拉丁美洲规模最大、参展品种最全的国际性医药贸易盛会，它自1995年成功举办以来，每年都吸引了众多医药专业人士的关注和参与。现在，该展会已被列入世界前五大制药技术展会。而作为南美洲面积最大的国家，巴西的制药业占国内生产总值比例较大，位居国际十大医药市场之一，其药品销售额也在逐年增长。

有别于中国的是，巴西人一般到下午才开始出门活动，所以展会也根据当地人的生活习性，将时间安排在下午一点到晚上八点。三天的展会，每天有不同的个性。开展首日，稀疏的散客让展会显得别样地冷清，但是过了晚饭之后，参观者越来越多，越来越密集。但大多数客人还是选择在第二天过来拜访，其中包括一些特定目标客户和需要进一步详谈的客户。第三日，前来参观的客户又明显减少，特别是晚餐之后，因为客户们都已褪去严肃的商务色彩，开始了巴西的狂欢。

在地球的另一端，千山药机以一抹鲜红点亮了地球的“绿肺”之地，展会开得十分圆满顺利，也收获了不少利好信息。我们相信，在这样一个开放而热情的国度，千山药机的市场一定会更加广阔。 谭慧琳

国际化千山闪耀 CPHI



图为CPHI现场

6月21日-23日，一年一度的世界制药原料中国展（简称CPHI）又将我们从五湖四海聚集到了这个国际大都市——上海。在本届展会上，我们听到对千山最多的评价是“international”（国际化）。

自公司成功上市以来，各方面工作都已开始走向国际化。在这次展会上，我们收获了来自四面八方的赞扬，不仅有对参展设备的，也有对展台设计、销售服务的。有一位来自越南的客户走到我们的展厅前，一个劲地说：“我们第一眼就看到了千山，很国际化！很棒！”而“international”（国际化），也是这次展会期间我们听到的最多的赞美之词。

在三天的展会中，新老客户齐聚一堂，有的客户排着队等着跟我们交流，有的客户在我们展位上流连忘返三四次，有的客户提前打电话预约面谈……两天的备展，三天的奋战，让我们每天忙碌起来如同打仗一般。然而，只要一走到展馆，我们又像打了鸡血般精神抖擞，继续“战斗”，直到踏上回程时，才发现嗓子已全然嘶哑了。

展会结束后，很多意犹未尽或对我们产品有浓厚兴趣的客户，如来自越南、印度、巴基斯坦等国的客户，纷纷前来我公司参观考察，做进一步的加深了解和沟通。我们也从本届展会上看到，上市后的千山药机已越来越有魅力，只要我们继续努力，千山的国际化步伐一定会迈得更加强劲有力！ 谭慧琳

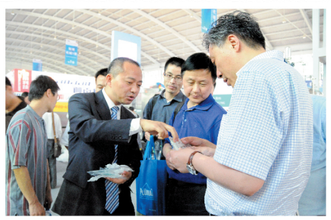
千山上市引制药名企关注

在本届展会上，刚刚上市的千山药机引来了业内的热议和好评，也吸引了络绎不绝的参观者。直到展会第三天，依然有照照攘攘的人群涌进展台，进一步就其感兴趣的产品进行考察研究。

据国内业务部总经理付汇龙介绍，本届展会期间，千山展台迎来了很多知名药企，如北京双鹤药业、四川科伦、石家庄四药、山东华鲁、广东利泰、河北天成、武汉福星、浙江天瑞、哈尔滨三联、吉林都邦、新疆华世丹、西安万隆、河南太龙、重庆太极集团、四川优他药业以及贵州益佰等企业，而且这其中还有很多是上市公司。

这些药企负责人纷纷对千山上市表示热烈祝贺。他们认为，作为公众型的企业，千山药机将受到更多的监管，因而必将在企业管理、产品质量和售后服务等方面有更大的提升和进步，他们对千山的产品将更加放心和信赖。同时，很多药企特别看好千山的塑料安瓿注射剂生产自动线和智能灯检机等优势产品所潜在的投资空间。

本届展会在所有千山人的辛勤努力下，已取得圆满成功。在今后的发展中，已跨入上市公司行列的千山药机，将继续坚持以自主创新作为企业发展的动力之源，不断推进管理改革，不断提升核心竞争力，以优异的业绩回报社会。新跨越、新起点，千山药机必将在未来的征途上，缔造新的辉煌。 裘 庸







（上接一版）更能确保药品无菌包装需要。因而，他们在展会中提出，希望千山能对其现有设备进行这方面的技术改造。

除了塑料安瓿注射剂生产自动线人气倍增外，智能灯检机、倒立式软袋等新产品和技术更加成熟完善的软袋、塑瓶、口服液、水针线等主导产品，也都挣足了客户眼球。

提高药机精度接轨新版GMP

今年3月1日起施行的新版GMP，对药品生产全过程的控制提出了更加严格的要求，为达到要求，制药设备是其中一个重要因素。作为中国制药装备行业的龙头企业，千山药机顺应市场需求，不断对现有产品进行技术升级，使制造出来的设备与新版GMP接轨，为制药企业提供优质的硬件设施。

展会期间，新疆华世丹药业的负责人连连称赞千山的旋转式吹瓶机。华世丹方面表示，有些药机同行制造的吹瓶机在焊接吊环时，会产生烟尘，且产能小、能耗大，合格率低。而千山药机通过在吹瓶机的加热阶段自动挂环、对瓶坯尾部预加热、对瓶坯尾部强行加热，在吹瓶模内实行物理化压焊的无烟式全自动焊环工艺，使得生产线产量高，能耗低。因而，华世丹药业毫不犹豫地订购了这套设备，以节约生产成本，提高产品质量。

江苏康宝药业在今年3月初与千山签订了十条水针生产线合同，因恰逢新版GMP实施，我公司便及时为其所订购的设备增加了相应配置，如尘埃粒子检测、风速在线检测、浮游粒子检测系统以及隔离手套等，这些符合新版GMP要求的配置，进一步提升了千山设备的精度，更好地满足了康宝药业的生产需要，确保了其产品质量。

在这次展会中，特别值得一提的是千山人对设备精益求精的执着追求。如软袋二班班长李辉为进一步改进软袋输液线的外观，完善制袋工艺等，特意利用空余时间与研究一所所长彭助德研究对策，以期更好地提高设备质量。

开篇语：

5月11日，公司组织了以董事长刘祥华为首的23人的考察团飞赴德国，参观考察三年一届的INTER PACK2011德国包装展。这次赴德之旅的成员主要是研究所的中青层干部和产品设计人员。德国之行不仅给考察团成员留下了深刻的印象，也让他们切身感受了德国制造业的领先技术和精湛工艺，这次考察之旅的所获所感，也将为他们今后的研发工作提供参考和借鉴。那么，就请随笔者一同去感受一下德国制造的特别风采吧！

德国考察·印象



图为德国包装展现场。

今年5月，我有幸前往德国杜赛尔多夫参加三年一届的INTER PACK2011德国包装展。在德国，我们住在工业城市科隆，每天需乘坐50分钟左右的大巴才能到达杜赛尔多夫展馆。在此次考察期间，德国留给我印象最深的是它和谐的环境、秩序，以及德国及欧洲机械工业的精良品质。

不管是在科隆还是杜赛尔多夫，德国的城市道路或高速公路两旁全都绿树成荫、绿草茵茵；空气十分清新，地面非常干净，没有人随地吐痰、乱扔垃圾或在公共场所吸烟。缓缓流淌的莱茵河清澈见底，两岸满是青草和鹅卵石，不见任何漂浮垃圾。德国的汽车数量很多，也是世界上唯一对高速公路的车速不设上限的国家，但德国的交通事故率却极低，这都得益于德国人严格遵守交通规则的良好品德。在行驶的道路上，我们看不到行人或车辆擅闯红灯，在没有红绿灯的街口，汽车会主动让行人先行，驾驶员宁可主动停车，也绝不会鸣笛催促行人，这让我深深感受到这个国家的和谐与安定。

德国以及欧洲的工业十分发达，我们的机器上用到的最好的零部件如电机、气缸、阀、轴承等，基本上都是德国的品牌。随着人力资源成本的增加，许多德国，是欧洲国家中的一颗璀璨明珠，更是世界工业技术的领航者，“德国制造”已被公认为产品一流品质及绝佳实用性的代名词。今年5月，为领略德国制造的风采，考察学习德国先进制造技术，我公司派出了以董事长刘祥华为首的庞大考察团，前往德国参加三年一次的INTER PACK国际包装展。

一切准备就绪后，5月11日，我们一行23人从北京出发，经过十多个小时的飞行，飞机降落在欧洲的心脏——法兰克福。这座茶茵河畔的城市，既富于传统又充满现代感，既有商业气息又有文化底蕴，既忙碌又安逸。本届INTER PACK国际包装展的举办地杜塞尔多夫，离法兰克福大约4小时车程。

5月12日，我们乘坐当地大巴准时到达展览馆。在进入展馆前，工作人员会仔细查验来访者的证件，如果是持参观证的则要求9点以后才能入场。我们怀着激动而好奇的心情步入展馆后发现，四处没有高音喇叭的刺耳噪音，也没有妙龄女郎举着广告牌到处推销，没有随手丢弃的宣传单或成堆的试机样品，更没有叼着烟“吞云吐雾”的爷们……有的只是巴大能到达杜赛尔多夫展馆。在此次考察期间，德国留给我印象最深的是它和谐的环境、秩序，以及德国及欧洲机械工业的精良品质。

不管是在科隆还是杜赛尔多夫，德国的城市道路或高速公路两旁全都绿树成荫、绿草茵茵；空气十分清新，地面非常干净，没有人随地吐痰、乱扔垃圾或在公共场所吸烟。缓缓流淌的莱茵河清澈见底，两岸满是青草和鹅卵石，不见任何漂浮垃圾。德国的汽车数量很多，也是世界上唯一对高速公路的车速不设上限的国家，但德国的交通事故率却极低，这都得益于德国人严格遵守交通规则的良好品德。在行驶的道路上，我们看不到行人或车辆擅闯红灯，在没有红绿灯的街口，汽车会主动让行人先行，驾驶员宁可主动停车，也绝不会鸣笛催促行人，这让我深深感受到这个国家的和谐与安定。

德国以及欧洲的工业十分发达，我们的机器上用到的最好的零部件如电机、气缸、阀、轴承等，基本上都是德国的品牌。随着人力资源成本的增加，许多包装机械生产线的发展趋势都是高度自动化。以饮料机械包装线为例：以前生产线上从吹瓶、清洗灌装、旋盖、贴标到装箱等，每个步骤都需要一台设备、连接轨道和大量的操作人员，这不仅占用了大面积的生产厂房，还大大增加了劳动力成本。

在这次展会上，欧洲很多家知名的包装机械企业，都推出了吹瓶—清洗—灌装—旋盖—贴标等集多种功能于一体的机械，装箱打包装也是机械手自动操作，这大大减少了操作人员的数量，减少了设备的占地面积，也降低了产品生产的中间环节受污染的可能性。像这种高度自动化的包装生产线，只要其中一个环节出问题，整条包装生产线都会自动停下来，由此可见其设计水平的精湛和生产、装配技术的精良。

冰冻三尺，非一日之寒！德国的环境和秩序、机械工业的发达，不是一天两天所能做到的，它是经过近百年的持续发展才具备的，而我们要做的就是踏踏实实地走好我们的每一步，让我们的研发、设计及制造水平上升到更高层次。 沈 华

贴近“德国制造”



图为作者在INTER PACK展上拍照留念。

错落有致、轮廓分明的参展设备，还有巧克力、奶酪所散发出的迷人芳香，以及来来往往的参观者。

参展设备的外观基本上是亚光处理，且表里如一，在转角、开孔、焊接处都是“一视同仁”，极难发现表面有印痕或刮花等瑕疵。国外设备外观一般为亚光，以减少强光对眼睛的刺激，缓解眼睛的疲劳。机器运转时发出的声响很小很柔和，加热产品时也不会青烟袅袅或散发出烤焦异味等现象。样机能长时间稳定运行且合格率高，试机的包材或成品均能整齐地分类摆放。展馆内的许多设施充分体现了节能减排和人性化要求，如灭火器和垃圾箱是伫立在人行道的十字路口中央，当发生火灾时能迅速地找到灭火器。

展馆外，绿色盎然，空气清新，单向两车道公路上的车辆速度很快。德国的高速公路是没有收费站且不限速的。据说世界第一条高速公路是由希特勒下令修建的。现在许多F1方程式赛车手都会到德国高速公路上飙上一段距离，过把瘾！在德国高速公路上，经常有带着轰隆隆发动机声音的摩托车、跑车从你身边一跃而过，而宝马、奔驰、林肯、宾利等名车也让你眼花缭乱。

5月19日，我们结束了观展，在导游的带领下到法兰克福进行了大采购。返程时，大包小包里装满了我们的战利品，更装着德国精湛的科学技术、严谨的工作作风和精益求精的工作态度，我想，这些都是值得我们好好学习和借鉴的！ 张争飞

着力打造学习型企业

4月初，公司组织全体销售、研发人员进行新版GMP的学习培训和讨论，启动新一轮青工培训、高级技工技能等级培训。

4月13日，公司全体管理、营销、技术人员开始进行OA系统上线试运行学习培训。

4月26日，研究所全体研发人员和知识产权管理人员参加经开区组织的知识产权业务培训。

4月27日，人力资源部、质管部组织员工参加卓越绩效管理培训。

5月底，人力资源部组织的为期两个月的学徒、实习生技能培训结束。

6月中下旬，人力资源部组织安全生产管理培训……

自年初董事长刘祥华先生提出加强学习和培训、打造学习型组织的要求以来，千山员工掀起了一股学习和培训热潮。管理人员积极参加业务学习、提升自身修养和管理能力；一线生产工人积极参加职业技能等级考试，提高技术素养；研发人员将研发工作与公司知识产权战略紧密结合，并主动走出国门，博采众长，开发出符合新版GMP要求、拥有完全自主知识产权、全球领先技术的产品。

从租赁办厂到行业龙头，从仿制到拥有完全自主知识产权，成为行业标准制定者，从国内市场到国际化运营，从传统管理模式到信息化，千山药机在快速成长，并已成为公众型的上市公司，进入了新一轮跨越式发展快车道。公司提出了“做全球制药装备行业的领先企业”的愿景目标，这要求我们每一个员工必须紧跟企业和时代发展的步伐，通过持续不断的学习来提升自我，保持创新的激情和动力。

众所周知，现代企业的竞争其实质就是人才的竞争，谁拥有人才就拥有未来。作为企业，高知识、高素质、高技能等“三高”人才，是企业创新发展最重要的要素。当今信息时代，知识快速增长和更新，学习与创新成为当今社会所有人和企业都必须认真面对的永恒主题。

《第五项修炼》一书的作者彼得·圣吉指出：缺乏学习能力对一个孩子来说是悲惨的，但对一个组织来说是致命的。未来唯一持久的竞争优势，就是有能力比你的竞争对手学习得更快，快速学习和有效学习的能力至关重要。通用电气CEO韦尔奇说得更为肯定：一个企业学习的能力，以及把学习转化为行动的能力，就是最终的竞争优势。华为总裁任正非因对学习的看重，被称为“知识的信徒”。

因此，只有不断学习并坚持创新，企业持续发展才有不竭的动力和可靠的保证。 龚新文

安全无小事 责任大于天

——经开区专题培训引发的安全生产管理思考



图为公司安全生产工作培训现场。

6月14日至16日，我作为安全员参加了由长沙经开区组织的企业安全生产管理培训。在课堂上，老师让大家分享了这样一个案例：

在中国，大家都习惯使用便宜的简易打火机，一摁便着，没有外盖，更没有密码锁，极其方便。因此，那带着蓝色小火苗的打火机，也成为孩子们跃跃欲试的玩具。但这样一来，便容易引发灼伤、火灾等一系列的安全事故。据统计，中国每年的火灾事故中，有10%是儿童玩打火机造成的。而在美国，所有的打火机必须安装防止儿童开启装置，也禁止设计成玩具造型。

案例中的这一小小物件，体现了两个民族对生命安全的不同思考。无疑，从意识源头和设计制造源头来说，美国要更胜一筹。这两个方面其实也是安全工作中最核心的部分。

这次培训让我收获颇大，特别是对公司安全工作方面有了更深入的思考，从企业制度完善到员工意识增强、员工行为规范，我想我们都需要不同程度的改善。归纳起来，针对公司实际情况，我认为安全生产应着重做好以下几个方面的工作：

一、完善安全生产管理制度建设，确保制度与操作规程严格执行。《安全生产法》明文规定，生产经营单位应建立全面的安全生产制度。我们目前基本停留在操作、检查与责任追究的层面，对事故隐患的排除与治理、重大危险源的监控、应急事故报告与救援等方面工作重视不够，主要还是缺乏科学的管理知识。所以，让相关管理人员参加专题培训还是非常有必要的。另外，现有制度下执行不彻底也值得大家思考。公司目前参与安全生产管理的全为兼职人员，并且这些管理人员工作已相对饱和，能够做好安全工作的精力非常有限。另一方面，目前参与安全生产管理的人员也很少，各车间暂只能设一名安全员，面对日益增长的生产规模与员工队伍，这样的人员配置显然跟不上公司发展步伐。

二、提高全员安全意识，增强员工现场互救与自救能力。意识决定形态，无数的案例早已证实了，几乎所有的安全事故都是侥幸和麻痹思想造成的。为什么我们的事故多数发生在新进员工及学徒身上？因为他们对人职培训的“恐吓”不大相信，必须要亲眼见到血的事实才收起侥幸之心，缩紧好奇之手。关于互救与自救能力，我们可以借鉴一下日本，日本普通国民从小学到成年都要经历30多次的防灾演练，他们没有任何理论的书面教材。而我们如果做个小测验：“火灾发生后应该怎么办？”，也许会有半数的员工答不出自救的办法。所以从思想源头上去重视，从日常行为上去养成习惯，了解基本的求生技能，这是我们做安全管理工作的人员应该帮助员工去达成的。

三、提高管理人员业务素质，落实安全生产责任制。公司高层一直强调，管生产必须管安全。安全生产工作绝不仅仅只是几个安全员的事情。现在生产系统管理人员多少还是存在这样的思想；安全工作就应该安排几个专职人员，将工作都放到我们头上，我们还怎么保证生产进度呀！这完全是因为我们的责任制没有落实到位。要求管理人员主动去把员工安全当亲人安全来关心，这确实是强人所难，但如果我们自上而下把各级责任制落实到位了，责任明晰，就不会存在互相推诿的现象。相反，这还能有效推动我们的管理人员主动去提高自身管理素质与技能。

总而言之，安全是大于天的事情。在历史的长河中，那些欣欣向荣、形势一片大好的企业，也不乏被安全事故拉下马的。我们只有以高度重视的态度，应用科学的管理工具，将员工人身安全时刻放在第一位，才能不断去改进、完善安全管理工作。此次经开区的培训结束后，我们立即在公司内部组织生产系统管理人员进行了专题学习，副总经理王亚军亲自担任讲师。王总指示，千山安全生产管理工作要在系统化、规范化道路上更上一个台阶。 张 宏