



2011年9月30日

青春风采

CHINA SUN SHI DAI



不再问何处是归程

时间过得真快,今年已是我来千山的第三个年头了。三年了,我在磨练中逐渐褪去了刚毕业时的稚嫩单纯,渐渐变得成熟稳重;三年了,千山也在蓬勃发展中一跃成为上市公司,厚积薄发、加速发展。

我非常幸运,因为公司对我无私的栽培,让我在千山的这三年里每天都在进步。记得刚进公司报道的时候,领导给我安排的第一个任务就是下车间学习,去熟悉每一个产品的技术和结构,

这为我后来走上销售岗位奠定了良好的基础。随后,我被安排到国内业务部接管湖南、湖北片区的销售业务。然而,当我真正走马上任直接与客户进行“真枪实弹”的演练时,我才知道,一名销售经理不是几个月时间就能练成的,它需要极强的综合素质与更多的实战经验做铺垫。

年初,我开始跟随一名有着十多年销售经验的唐荣华经理一起闯荡商场,增强实践、取长补短,以促使自己尽

快成长起来。唐经理自公司成立之初起,就一直同公司共进退,并在药机销售领域积累了丰富的经验。他有一句话让我一直印象深刻,他说:“一个合格的销售人员,最重要的是对企业要忠诚、对客户要尊重诚信,对待业务要沉下去。”这三忠告经常在我脑海里回荡,时常提醒我做一个清醒和智慧的销售人员。

在短短几个月时间里,我从唐经理身上学到了很多不一样的销售经,也磨练了意志,掌握了很多与人交际和谈判的技巧。最重要的是,我从中悟出了一些道理,明白了销售业务名列前茅并非偶然,而是要不断付出才会有收获。诚然,每个光鲜的合同背后,都凝聚着很多人辛勤的汗水和努力。

如今,我已不再感慨“何处是归程,长亭更短亭”,也不会去羡慕那些用投机取巧捞得口袋满满的人,我要坚持走自己的路,走一条用勤奋和努力脚踏实地开辟的路,不管未来的道路充满怎样的荆棘坎坷,我都会从容淡定、坚强拼搏。

只有这样,我的人生之路才是通向辉煌而有意义的路。

潘舟



一叶知秋,金黄满地。(摄于公司厂区)



某一日闲暇时,我信步于小湖边,看着宁静的湖面随风波动,飘零而至的落叶犹如一小舟,开始了新的旅程,一会儿向左,一会儿向右……

湖的一旁蹲着一位老人,手里拿着鱼杆,目不转睛地盯着湖面,看似钓鱼但鱼钩却离水面三尺有余,鱼钩上也没有诱饵。这不免让人心生疑惑,难道这就是传说中的“太公钓鱼”吗?我再仔细地看了看这位老人,只见他白发苍苍却双目有神、身体硬朗,蹲着时依然将背挺得笔直,远远望去像尊雕像。我实在有些好奇,他到底想要做什么呢?于是,我决定悄悄地靠近他,等待着那猜不透的事故发生。

老人似乎看懂了我的心思,耐心地说:“我们的人生有很多种可能,如果什么都能看得透、猜得到,那就没有意义了。我们一直在等待着奇迹的发生,但是奇迹往往发生在那些不相信命运但敢于接受命运挑战且不放弃心中梦想的人身上,无论遇到多大的困难与挫折,只要勇敢自信地坚持下去,那么奇迹就会出现。也许今天我是个失败者,但不代表今后永远失败。最后,老人还语重心长地说,人生之路,过程往往比结果更重要,不要把所有的事都放在心上,该努力争取的就要去争取,该淡然放弃的就要放弃。得之坦然,失之淡然!”

老人的话让我的内心豁然开朗起来,生活中,有什么是要去争取的,又有什么是不能放手的呢,只要自己为此努力过,没有逃避、退缩,就不会有遗憾。踏着夜色,我深吸了一口气,大步地向前走去,忽然觉得周围的空气是那么清新,天空是那么美妙,而我的生活,从此也充满着无限的希望和美好!

娟牛



袋鼠与笼子

一天动物园管理员发现袋鼠从笼子里跑出来了,于是开会讨论,一致认为是笼子的高度过低。所以,他们决定将笼子的高度由原来的10米加高到20米。结果在第二天,他们发现袋鼠还是跑到外面去了,所以他们又决定再将高度加高到30米。没想到,隔一天后袋鼠居然全跑到外面,于是管理员们大为紧张,决定一不做二不休,将笼子的高度加高到100米。

一天,长颈鹿和几只袋鼠们在闲聊。“你们看,这些会不会继续加高你们的笼子?”长颈鹿问。“很难说。”袋鼠说“如果他们再继续忘记关门的话!”

领悟:1、这是一个典型的本末倒置的例子,人们不是去消除根源—“关门”,而是去加高“笼子”。2、在做质量问题调查的时候,如果不找到问题的根源,那么就永远无法消除这些质量问题。同时,还将造成企业成本的升高—“加高笼子”。3、作为质量人,我们要经常拷问我们自己:“我们的袋鼠笼子关好了吗?”

上尉救人

在一场比赛激烈的战斗中,上尉忽然发现一架敌机向阵地俯冲下来。照常理,发现敌机俯冲时要毫不犹豫地卧倒。可上尉并没有立刻卧倒,他发现离他四五米远处有一个小战士还站在那儿。他顾不上多想,一个箭步飞身将小战士紧紧地压在了身下。此时一声巨响,飞溅起来的泥土纷纷落在他们的身上。上尉拍拍身上的灰尘,回头一看,顿时惊呆了:刚才自己所处的那个位置被炸成了一个大坑。

领悟:1、助人者,助己也。2、帮助生产部门解决质量问题,实际上帮助了质量部门自己。3、不要老是抱怨生产部门或其它部门不支持质量问题,多想想怎么帮助他们消除不良产品吧。



陈中华

千山时代

CHINA SUN SHI DAI

湖南千山制药机械股份有限公司主办

HUNAN CHINASUN PHARMACEUTICAL MACHINERY CO., LTD.

湖南省报型内部资料准印证号:A019 2011年9月30日 总第六十九期

桂子香、稻穗黄、红叶报秋,丰收满堂。
是时,我们又迎来了今年的第二轮备展工作。从模具到金工,再到装配车间,每个岗位上的员工,都在用辛勤的劳动浇灌着丰硕的成果。我们创新、奋斗、完善,精益求精,用永远更好的产品,感恩客户,惠泽百姓。

一路前行一路歌,我们心怀感恩筑梦未来!

千山药机三期工程开始试生产



图为千山药机三期工程主体建筑。

桂子飘香的金秋,千山药机三期工程已拔地而起,与二期工程相邻,仅隔一湾美丽的人工湖。目前,整个三期工程项目主体已基本建成,研发大楼正在进行最后的装修工作,生产车间已开始投入试生产。

该项目总建筑面积13242平方米,为一栋研发、生产车间一体的轻钢结构建筑。建设项目建设包含三个子项目:制药装备高技术研究中心建设项目、年产30台塑料安瓿注射剂生产自动线建设项目以及年产30台全自动智能灯检机建设项目。其计划总投资约13630万元,项目整体投入使用后,将大大提升公司研发实力和生产能力,年新增产值3亿元以上。

三期工程周围的园林绿化优美典雅,成群的鱼儿在人工湖里追逐嬉戏,波光粼粼的湖面倒映着崭新的研发大楼和生产车间的靓影。在这里,机器的运转声和工人们忙碌的身影,预示着千山药机又将迎来一个新的美好开端。

胡婷

公司开展全面质量管理体系培训

市政府领导调研千山重点科技项目

本报讯 9月16日,长沙市政府副秘书长刘秋成等领导一行莅临千山药机,对我公司塑料安瓿注射剂生产线和长沙市大输液制药装备工程技术研究中心这两个重点科技项目进行调研。公司董事长刘祥华和副总经理刘燕接待了来访。

刘秋成副秘书长此次重点调研了我公司CGF3型塑料安瓿吹瓶灌装封口一体机的研制和产业化情况,以及长沙市大输液制药装备工程技术研究中心的发展建设情况,并实地查看了生产车间。在座谈会上,公司刘董着重介绍了塑料安瓿线的科技创新点和市场前景,以及智能灯检机和倒立式软袋等新产品的科研情况。现在,我公司智能灯检机项目已于去年被列入国家火炬计划,“长沙市大输液制药装备工程技术研究中心”项目也已顺利实施,近期长沙市科技局将对该项目进行验收,而塑料安瓿线项目已在8月顺利通过省科技厅组织的科技成果鉴定。目前,公司正继续开展下一步的科技项目申报工作。

在听完刘董的介绍后,长沙市科技局计划处处长范建凯表示,长沙是全国注射剂制药装备成型型检测、评估,是对产品制造过程中的每个环节进行控制,对影响产品质量因素进行预防、排除,这样输出的定是合格品。整个控制过程都需要有促进过程良性循环的体系作为基础。

在培训课上,大家认真学习了相关知识,并一致认为,推行全面质量管理体系需要企业全员参与,其理想运行状态是员工对企业有归属感,并全身心自觉地投入工作,6S工作彻底,产品零缺陷、如期交货,客户满意的不仅是产品,更是放心等,久而久之才能形成对企业有益、不断推动企业前进的优秀企业文化。

今年以来,千山药机开展了以“说文明话,行文明举,做文明的千山人”为主题的文明创建活

备之都,而千山药机又是长沙市大输液制药装备工程技术研究中心,其研发实力雄厚,技术水平一流,今后的发展前景十分广阔。公司一定要坚持不懈地加大创新力度,提高产品的科技含量,积极培养人才,凝聚力量,为占领行业制高点打好坚实的基础。

胡婷

市政府、财政局、办公厅等部门领导表示,千山药机在行业内已有很高的知名度,特别是通过技术创新,有效降低了药品生产成本,为老百姓用药带来了很大实惠,也为百姓安全用药做出了很大贡献。对已立项的科技项目,公司要把有限的资金用到刀刃上,把各项工作做好做实,对好的科技项目要及时申报,争取政策支持,以全力推进企业的科研建设和步伐。

据悉,三维软件项目的实施将为千山打造一个数字化协同设计平台,帮助公司缩短产品开发、制造周期和上市时间;降低产品的开发和制造成本,保持竞争优势;不断提高产品质量,实现快速的系列化开发和变形设计;优化产品开发的作业流程,实现管理自动化,构建企业级的协同产品开发流程;改善研发、制造、销售、售后服务等部门之间的协作水平。同时,还将提高企业的创新能力,确立和保持公司在同行业的领先地位,设计出更加节能、环保、低碳且又符合新版GMP要求的新产品。

此外,这还能为公司培养出一批具备全三维数字化设计和数字化样机开发能力的设计工程师。

陈贻毅

千山积极参与长沙全国文明城市创建

个九月,迎检在即,千山用同样的热情、积极的姿态和崭新的面貌,迎接全国文明城市评选专家组的检验。

不管评选与否,文明都是一种标识,是每一个人灵魂中应该拥有一种素质。公司王亚军副总和办公室龚新文主任也表示,千山药机的文明创建工作常态化,永远没有结束的终点。

设计软件升级实现三维数字化

个九月,迎检在即,千山用同样的热情、积极的姿态和崭新的面貌,迎接全国文明城市评选专家组的检验。

不管评选与否,文明都是一种标识,是每一个人灵魂中应该拥有一种素质。公司王亚军副总和办公室龚新文主任也表示,千山药机的文明创建工作常态化,永远没有结束的终点。

曾艳

19项专利推动口服液线走俏市场

千山药机在2007年推出的超高速口服液生产自动线,至今已拥有19项专利,整体技术居国际先进水平,具有国内同行业无可比拟的独特优势。该生产线通过口碑带动区域市场销售,形成了良好的地域辐射效应,产品走俏市场,用户反映良好。

技术拾级而上赢口碑

千山的超高速口服液生产自动线,独特的创新技术与客户需求有着极高的吻合度。近几年来,该产品的整机和单机销售持续走红,现已与衡阳紫光古汉药业、河南太龙药业、湖北太子药业、太极集团重庆涪陵制药厂有限公司等国内知名口服液生产企业建立了十分密切的合作

关系。经过几年的发展,千山口服液生产线技术水平拾级而上,用户反映良好,在业内形成了良好的口碑,表现出明显的地域辐射作用,为公司带来了众多新客户。千山口服液设备在广西市场上的崛起,就是一个典型案例。

好产品带动区域销售

在2008年广西邦琪药业购买千山口服液生产线之前,口服液设备在广西市场还是一片空白,而现在千山已有多条口服液生产线落户广西。相对而言,广西市场的药厂大部分以片剂、胶囊和颗粒制剂为主,口服液的生产规模较小,其所使用的口服液灌装设备的价格低廉、产能较低。2008年,广西邦琪药业购买了一

套千山口服液设备,这是当时广西技术水平最先进的、生产能力最大的高端口服液生产设备。

邦琪药业在使用了千山的口服液生产线后,大大降低了生产成本,提高了生产效率,并为其带来了更好的收益。于是,广西方略药业和千珍制药也在反思自家设备的性能、产量和整体形象是否也要上一个新的台阶。因此,这两家企业也紧随其后选用了千山设备。

至今,千山超高速口服液生产线在这三个厂家表现优异,充分发挥了其独创性优势,为客户创造了最大效益,赢得了客户对千山产品的信赖。今年8月,老客户单位广西方略药业又新购了一台千山口服液灌装设备,这说明千山口服液生产线在广西市场已形成品

牌气候,带动着整个区域市场的销售。

产品优劣由市场检验

经过前几轮GMP的洗牌和验证,制药设备供应商在客户心中基本已成定格,哪一家企业主要从事什么设备研发制造,哪一家的产品优秀与否,哪一家的设备真正实用可靠,客户心中都十分明了清晰。实践是检验真理的硬道理,产品性能稳定、售后服务周全的设备制造厂家,永远是客户选择的不二定律。如果我们的产品能够得到客户的多次肯定和青睐,也就说明该设备的确是客户所需的,是能真正为客户带来效益的,因为客户的眼睛永远是雪亮的。

在制造业领域,质量检验员有四大职责:鉴别、把关、报告和监督。这八个字浓缩了质检员的各项职业技能和要求。

鉴别:检验员要具备良好的鉴别质量优劣的能力,这是基本功。一个产品拿到手上,你要能够科学、客观、中肯地对其质量进行评价,这就要求检验员具备非常好的测量能力,数据分析处理的能力以及对产品特性的熟知,这三个

基本功没有练好,漏检、错检是必然的。

把关:对检验出来的质量不合格的产品,检验员必须进行有效的管控。这是基本要求。当然,有时也会有“让步放行”和“降级利用”等措施,这些措施都必须要严格按照规定程序进行,而不是单凭领导或者设计者的口头告知,这就要求我们的检验员要有严格、严谨的工作态度,坚决以制度为准绳。

报告:及时、准确地向质量负责人提交书

面的质量数据和质量报告,是每个检验员都必须做到的。检验员作为质量监控的最直接的成员,所提供的质量数据和报告应该是最为中肯的,这能对后续的质量管控工作起着非常重要的参考作用。因此,每一位质检员都要求能够灵活运用QC七大手法(即检查表、分层法、图样等)对产品质量进行检验,并做出准确

判定,对不合格品一律不予流转,并按照相关规定进行有效管控。

其次,要提高检验手段,尤其是当操作者对检验判定提出异议时,检验员应当谦虚、严谨地对检验数据进行复核检验,或用计量器具校验,或用高一级计量器具进行仲裁检验。

第三,要勇于承担起检验责任。每一位检验员都要对自己检验和记录的数据负责,对错检、漏检和误判负责,尊重事实,不推卸责任。同时,要敢于叫停和处理生产过程中发现的不合格产品的生产,及时汇报情况,掌握数据,妥善处理。

总而言之,检验员的工作是配合生产作业,服务于生产管理的。因此,检验员必须讲配合、讲协调、讲工作方法,对所负责的区域的产品质量进行有效统筹和把控,形成一种强大的工作气场,全面把握和提高公司的产品质量。

崔旗

老朋友,感谢一路有你 南阳利欣药业再次携手千山发展



图为南阳利欣药业领导一行考察我公司车间。

八月的长沙,就像千山一样依然热情不减。在欢声笑语中,我们又迎来了河南南阳利欣药业的几位客人。此次,利欣药业与千山药机再次合作,成功购买了一条SRD7500型软袋大输液生产线。

自今年五月份成功上市以来,我公司发生了质的飞跃。如硬件方面,第四个现代化的新车间即将投入使用,精密的加工机床有了进一步扩增,公司的自然环境和人文环境都得到了很大改善。软件方面,产品质量和研发能力进一步增强,售后服务管理水平大幅度提升,公司形象和企业宣传深入人心。

这一次,南阳利欣药业的袁根董事亲自带队来长沙进行考察,同行的还有该公司的李玉奇副总和熊天红副总等人,他们此行的主要目的是确定软袋生产线的购买合同。尽管我们已和利欣药业有过多次项目合作,但他们此行还是非常慎重,并在多家药机企业作了全方位的实地考察。

千山的成功上市和高速发展,是与众多如利欣药业这样的老朋友的大力支持分不开的。老朋友的信任就是我们前进的永恒动力,我们感谢,一路有你!

人介绍了软袋生产线的情况,包括产品与其他厂家产品相比有哪些优势,又如何严格按照最新版GMP要求进行了改进和完善等。同时,我们还就客户比较关心的设备漏袋率、生产速度、节约成本、市场前景等方面都做了有效对比和分析。客人们听完整公司介绍后,对该产品十分满意。接着,双方进行了简短的商务谈判,随后就愉快地达成了合作协议,并正式签订了销售合同。

千山与利欣药业的合作,源于2009年签订的一条高速塑料瓶生产线合同。到2010年,双方又签订了三条十六针高速水针线合同。同年还签订了一条高速西林瓶冻干粉针线合同。这次,双方再次签订了一条高速软袋生产线合同。可以说,千山人与利欣人早已结下了深厚的友谊,而联系彼此的这根纽带,便是我公司优质的产品和贴心的服务,以及千山人踏实、进取的作风。

千山的成功上市和高速发展,是与众多如利欣药业这样的老朋友的大力支持分不开的。老朋友的信任就是我们前进的永恒动力,我们感谢,一路有你!

从今年4月起到现在,我在江西和福建片区共做了五个客户订单。这样的业绩虽然是最差的,但是

北京双鹤携手千山共同发展

九月,稻穗金黄、瓜果飘香,这是一个收获而喜悦的季节。今年以来,通过不懈努力,我也在这个秋天开始收获我的果实。9月16日,北京双鹤药业与我公司签订了一套300瓶/分钟高速玻璃瓶大输液生产线合同。此次合作,标志着千山药机在玻瓶大输液领域又迈出了坚实的一步。

北京双鹤药业在国内大输液领域中属于一流企业,占据国内相当一部分市场。因此,该公司对制药设备的要求也非常严格。千山作为国内研制开发了首条高速玻璃瓶大输液生产自动线的药机企业,自然受到双鹤药业的关注。该公司蔡总、陆总、车间主任和设备主管等人,先后对千山作了三次全面的考察,并对千山产品予以了肯定。

我们始终相信,只要努力付出终究是有回报的。每一次展会的精心策划,每一次考察的细心安排,每一个零件的精密加工,每一台设备的精确组装等,这些都凝聚了千山人追求卓越品质的信念。而在这种信念的带动下,公司一定能创造出更加辉煌的业绩,为广大药企制造出更加完美的设备。

隋国臣

我从未气馁过。我想,这反而激励我要更加勤奋刻苦,要付出比别人多几倍甚至几十倍的努力才行。在外出差的这段时间,我也意识到业务员不仅仅是跑跑走走这么简单,还需要一定的技巧和方法。我很感谢国内业务部副总经理王勇,在每次来片区指导工作时,他都会悉心地传授一些销售技巧,并帮我分析销售过程中遇到的问题,提出一些解决办法。他常对我说,“要踏踏实实做事,做一个有心人。”这句话也时刻鞭策着我的销售之路。

总结半年多的实践工作,我觉得在以后的销售工作中,还要多加强以下几个方面的工作:1、要加强学习,对公司产品各方面情况做到了如指掌,这样才能知道目标市场在哪,才能更专业地回答客户的提问。2、要不断学习,掌握更多的业务技巧,提高交际能力,达到事半功倍的效果。3、提高自身素质,除了增强自信心和耐心外,还要善于与人沟通和交流,要让客户觉得面对的不是业务员,而是自己的朋友一样。

千山药机作为国内率先上市的制药装备企业,拥有的不仅是雄厚的资金和众多的专利,更强大的支持分不开的。老朋友的信任就是我们前进的永恒动力,我们感谢,一路有你!

从今年4月起到现在,我在江西和福建片区共做了五个客户订单。这样的业绩虽然是最差的,但是

从检验员职责谈检验员“霸气”

判定,对不合格品一律不予流转,并按照相关规定进行有效管控。

其次,要提高检验手段,尤其是当操作者对检验判定提出异议时,检验员应当谦虚、严谨地对检验数据进行复核检验,或用计量器具校验,或用高一级计量器具进行仲裁检验。

第三,要勇于承担起检验责任。每一位检验员都要对自己检验和记录的数据负责,对错检、漏检和误判负责,尊重事实,不推卸责任。同时,要敢于叫停和处理生产过程中发现的不合格产品的生产,及时汇报情况,掌握数据,妥善处理。

总而言之,检验员的工作是配合生产作业,服务于生产管理的。因此,检验员必须讲配合、讲协调、讲工作方法,对所负责的区域的产品质量进行有效统筹和把控,形成一种强大的工作气场,全面把握和提高公司的产品质量。

崔旗

前不久,长沙经开区举办了一场质量管理者的“卓越绩效管理”培训。在培训课上,老师就提出,检验员必须要有一种“霸气”的工作气场。当然,这种“霸气”不是指“野蛮征服”,而是要求检验员在工作中求真务实,果断判断,坚持原则,这样才能促使各相关部门员工强化质量意识,更好地纠正违规作业,以形成良好的质量风向。而在做到这些的同时,检验员个人的诚信刚正、“霸气”的形象也就自然而然地树立起来了。

在制造业领域,质量检验员有四大职责:鉴别、把关、报告和监督。这八个字浓缩了质检员的各项职业技能和要求。

鉴别:检验员要具备良好的鉴别质量优劣的能力,这是基本功。一个产品拿到手上,你要能够科学、客观、中肯地对其质量进行评价,这就要求检验员具备非常好的测量能力,数据分析处理的能力以及对产品特性的熟知,这三个



图为模具车间新产品班部分成员合影。

转变方式

新产品作为企业生存和发展的重要保证,是提高企业竞争力和经济效益的重要手段,是企业不断发展的不竭动力和源泉,更是千山技术创新、推陈出新的重大举措,特别是对于一家刚刚上市的企业来说,新产品的早日入市显得尤为重要。今年七月,我接到公司调令,前往模具车间新产品班负责新产品加工和装配的管理工作,这次的任务对我这位新人提出了巨大挑战。

在装配车间时,我没有全面接触过成套主机零部件的加工工作,加上现在要面对的是不太成熟的新产品,因而倍感压力。相对而言,要做好新产品的生产管理工作,需要比之前装配车间的工作更为细致和严密。

进入新的工作环境后,我在最短时间内完成了交接,并根据工作需要,将每种机型的每个零件加工进度记录在案,并及时跟进。在新产品生产管理中,我不仅要解决生产调度上的问题,还要协调各部门解决技术难题。

第一、新产品不比成熟的老产品,在整个加工过程中会遇到很多难题,这些都需要我们及时与操作者、设计人员、工艺人员进行协调和沟通。

第二、要在生产安排之前,提前熟悉该产品的大致结构和工艺路线,制定基本可行的生产计划。当接到一个新任务时,要事先熟悉工艺路线并合理安排各工艺布局,弄清瓶颈工序、关键工序,对于难加工、工序比较长的零件,要提前预知,维持生产工序之间的平衡。

第三、因新产品装配返修量大,在一定程度上会打乱生产计划,因此要及时调整生产安排,保持各个工序之间的紧密衔接。另外,要及时汇报,让上级领导了解产品进度,以便更好更快地指导生产。

总之,我将在今后的工作中,不断加强学习,总结经验,创新管理,提高效率,尽早完成角色转变,承担起模具车间新产品的管理重任。而我也充分相信,通过大家的共同努力,模具车间新产品班一定能快速响应、高效实施,充分利用各种资源,挖掘每一位员工的潜力,将我们的新产品生产工作推向一个新的台阶。

散布图、排列图、直方图、因果图和控制图),以便科学、客观地反映本工序的质量情况。

监督:各检验员只有在本工序实时地做好过程监督和不良品的处置监督,才能真正将质量问题消灭在萌芽状态,将“以预防为主”的质量方针落到实处。面对批量的不良品时,我们做再多的后续工作都只是亡羊补牢、或徒劳无功,且都为时已晚。因此,检验员必须依据工艺要求和作业指导文件做好本工序的质量监督。

诚然,人要有“位”必先要有“为”。我们的检验员要想在所负责的区域建立一定的威望,成为某一区域的“质量王”,就必须先提高自身的素质和职业技术水平。在我看来,这首先要要求检验员具备非常高的测量能力,数据分

高度自动化的SPCGF2/10吹洗灌封一体机

SPCGF2/10吹洗灌封一体机是为适应小产量

和大容量的要求,在SPCGF12/25吹洗灌封一体机的基础上推出的产量较小而容量较大的塑料瓶大输液生产线。它由2腔的直线式吹瓶机、旋转式吹灌封机以及中间过渡部分组成,其生产规格从100ml到1000ml。SPCGF2/10吹洗灌封一体机高度自动化的设计无需人工接触输液瓶,这完全符合新版GMP要求,适合小产量或大容量的客户以及国外小国家客户的需求。

SPCGF2/10吹洗灌封一体机主要特点如下:

1、吹瓶部分:

SPCGF2/10吹洗灌封一体机的吹瓶部分采用圆柱凸轮翻胚和同步跟踪上胚技术,保证上胚的合格率;采用了德国FESTO的气动元件及电磁阀、西门子的PLC、德国Lenze伺服电机等国际知名品牌元件,保证了设备的稳定性;利用右英灯管红外加热对瓶胚均匀加热,提高了吹瓶合格率。

2、中间过渡部分:

该机的中间过渡部分的目的是将间歇输出的输液瓶送

上连续旋转运行的灌封机上。这部份采用伺服送瓶机构

和同步带机构,保证了输液瓶

准确无误地送入灌封机。与

用输送轨道连接相比,这种连

接具有短的连接距离、不存在

倒瓶以及连续平稳等特点。

3、灌封部分:

该机灌封部分包括清洗、灌装和封口三部分。清洗部分可以根据用户需求选择传统的水洗清洗方式或最新的离子风清洗方式,离子风清洗时,离子风枪插入瓶内,其插入的深度可以随生产规格调整,清洗后的废气通过专门的装置收集排出。灌装部分采用德国盖米气动隔膜阀控制,保证灌装精度,具有无瓶不灌等功能。封口采用加热板对瓶口和盖子同时加热,采用凸轮封口,保证了合格率。

SPCGF2/10吹洗灌封一体机具有多道安全保护

装置,如机器内部有最先进的光栅保护装置、过渡盘

周围有透明的保护罩、传动机构中有多重过载保护

装置等,以上保护装置使得本机无论在生产或维护检修等环节都具有高度可靠的的安全性。

沈华

该机主要技术参数:

名称	单位	名称	单位
理论生产能力	1600~2400瓶/小时	适应原料	PP
吹瓶模腔数	2腔	清洗头数	12头
灌装头数	10头	封口头数	12头
最大瓶体高度	270mm	最大瓶体外径	110mm
操作气压力	0.6~0.8MPa	操作气用量	2600L/min
吹瓶气压力	1.2~2.0MPa	吹瓶气用量	2000L/min
冷冻水温度	5~14℃	冷冻水用量	30L/min
冷却水温度	20~30℃	冷却水用量	60 L/min
冷冻水压力	0.3~0.6 MPa	冷却水压力	0.3~0.6 MPa
电源	380V/50Hz/3P	最大功率	100 KW
外形尺寸	11000×4800×3500	总重量	13000KG

新一代玻璃瓶全自动智能灯检机

千山药机开发的新一代玻璃瓶输液全自动智能灯检机,主要用于检测透明液体或半透明液体中可能存在的可见异物,如玻璃屑、金属屑、纤维、白点、白块、黑块等。本机通过成像对比处理系统能准确区分合格品