

宝贝
加油

宝贝：彭洋洋
小名：洋洋
年龄：2岁
身高：93CM
爱好：挖机、枪、汽车、看《熊出没》
爸爸：彭劲松
妈妈：蒋云鑫

为人父母，最揪心的莫过于小孩子生病，恨不得上苍把病痛转移到自己身上，并因此寝食难安，更别说工作或其他事了。

洋洋有一次严重腹泄，尿布湿每天换十几张。医生不提倡打针，但他对于味道不好的冲剂也很抗拒。为了让他吃药，我和他的奶奶变着花样让他吃，比如把药混进牛奶或者果冻中，或换不同的杯子吸引他，但都无济于事，最后只能采取强灌的办法。奶奶心慈手软，拿调羹的手都在发抖，不敢把药灌进洋洋哇哇大哭的口中，爷爷在一旁看得着急，拿过勺子两下就把药喂了。看着满脸鼻涕和眼泪的洋洋，我的心如针刺般地痛。

今年四月，洋洋再次生病入院。当我赶到医院时，他头上缠着纱布挂着点滴，不停地抽泣着，看到我时他还处在打针的惊悚中，一反常态没做出任何反应。我紧紧地抱住他，希望给他安慰。幸而，小孩子的情绪来得快也去得快，一会他就活跃起来。然而，孩子可能天生对打针有畏惧感，在住院期间，他都很排斥医生和护士，见到其他小朋友打针，也会害怕得跳着嚷嚷着。看着孩子遭罪，奶奶泪眼婆娑，而情绪积压的我大清早就冲着主治医生喷口水，想通过一番发泄让医生亮出医德，理解一个生病孩子的妈妈的焦急心理。这一次住院，让打针的恐惧阴影深深烙在了洋洋幼稚的心灵上，在很长一段时间里，只要提起医生和打针，他便会吵吵嚷嚷。

孩子的抵抗力终究是差一些，四个月后，洋洋又感冒了。贪玩的孩子尽管发着烧，还有一个劲儿地玩。这一次感冒，他前后又折腾了二十多天时间，让我在忙着工作的同时，还要时刻担心着他的健康。喂药始终还是个令人头疼的问题，连哄带骗的方式对于正在成长的洋洋来说已经失效，你哄他的时候，他也会用同样的方式来哄你，正当你要对他不听使唤恼羞成怒时，他真的笑容却顷刻间融化了你愤怒的情绪。我非常无奈，老套的方式已敌不过你两岁的智商了。

在陪伴和见证孩子成长的过程中，酸甜苦辣五味杂陈，虽然大多数时间很累很操心，但还是幸福的。孩子的一个拥抱，一次撒娇，一次改变，都会让我们欣喜不已。然而，因为工作缘故，让我觉得唯一愧对的是，我们留给孩子爱和时间永远不够。我们不想对洋洋寄予望子成龙、出人头地、光宗耀祖的厚望，只希望他能健康、平安、快乐地长大，这就是为人父母最平凡和朴实的愿望。（蒋云鑫）

二三子，如初见

生日前夜，我给柏君、“大嘴”发去信息：吾家有女安睡，凌晨勿扰！礼物买几套她穿的衣服即好。默契养成多年，我当然洞悉他们凌晨送祝福抢沙发的计划，虽然这个 first 的意义不大，但他们一直这么坚持着。

我和柏君因为志趣相投结为好友，“大嘴”好是源于饭堂里对她的救济，现在回想我完全没必要在一块儿能解决温饱的年代，给他吃三块钱的小炒，他却把钱余下送给游戏厅。独学而无友，则孤陋寡闻。我们各自都会遇到不同的人和事，且从中获得新的技能和经验，常在一起分享比独自埋头苦干生动有趣得多。在热血冲动的校园生活里，我们这样的抱团反而能够“独”善其身。后来，“大嘴”得到了某位异性朋友的青睐，并送其一条专卖店的裤子。穿惯了地摊货的我

将其奉为天物，“大嘴”却不以为然，在宿舍让我和柏君进行脱外裤比赛，以求得天物。在一番电光火石之间，天物归属于自己。“大嘴”的爱情却因为我的胜利而宣告失败。

2003年高考后，我们通宵狂欢，柏君的母亲因为当晚不幸被开水烫伤脚，次日无法去任教的乡下小学上课，我们几个人一拍即合，接下了这个重任。在我们看来，小学生是极好对付的，不过是“司马光砸缸”、“九九八十一”和“老鹰抓小鸡”而已。我们三人之中，柏君通晓诗平仄，文古意盎然，语言类的科目已如探囊取物；大嘴年富力强，常常以暴力挽回在口舌之辩上的劣势，户外活动课程便是不二人

选；而我虽然面对各类集合、函数心虚不已，但是对于“九九八十一”之类的阶段还是能应对自如，这也正好拯救了我的挫败感。我们一人骑一辆单车，在水气朦胧的清晨，抛掉通宵欢畅的疲惫，穿过田埂和河堤，毫无顾忌地融进了这黄色的土地和绿色的原野之中……

求学和发展的不同阶段纵使我们各一方，但这样纯真的友谊却未受到世俗间价值观的浸染，依然保留得完好无缺。现在，我们各自有妻子，顺应自然离开了白衣飘飘的年代，偶尔寒暄，然后继续为生活奔波。每当谈及如今之浮躁，不若当时之纯粹，总盼望世间均可如初见时，他们总回答说：知我者，二三子，如是足矣。

（孙明明）



正常驾驶的基本功，这让我对路考信心十足。但路考是六分技术加四分运气，细节处理也很关键。第一次考试时，我熟练的技术终究没强过倒霉的运气，在众人失望的目光中，我悻悻而归，心酸不已。可是，我已经走到这一步了，难道就这么放弃了？我坚定地告诉自己，不能！又经过一段时间的练习，我一把通过场外考试，并紧接着顺利过了科目四理论考试。

我如愿以偿拿到了驾照，这前后历经了一年时间，如此不容易。拿到证的那一刻，我开心地 KISS 了它，并在驾校庄严地宣誓。看着那本小小的证件，我无比开心，这是一件多么了不起的事，它凝聚了我非常多的精力和汗水。我也非常感谢我的师傅、同事还有家人，考证之事虽小，但确实牵动了太多人的心。

“总有一段路是自己一个人走的”，这句话非常适合学车的我。这个过程中，我们需要遵循循序渐进的原则，不急躁，不气馁，稳中求进，稳中取胜，这也适应于人生中的很多阶段和不同经历。

（王智）

的工作加上经常出差，让我无法集中精力去练车，第一次考试失败也给我留下了阴影，于是乎，第二次考试也因忐忑的心态再次挂掉。理想是美好的，现实却总有那么一点点残酷。公司的师傅及时拉了我一把，给我分析原因，总结经验，并用心教导我，加上同事的支持和鼓励，我一鼓作气终于通过了场内考试。这让我如释重负，重新燃起了我拿到驾照的斗志。

通过场内考试就让我如同出笼的小鸟，因为在师傅的指导下，我有了扎实的

感恩节，想念外婆

早在 1620 年，一些英国受宗教迫害的清教徒乘坐“五月花”号船去美洲寻求宗教自由。他们在海上颠簸了两个月之后，终于在酷寒的 11 月，在马萨诸塞州的普利茅斯登陆。

在第一个冬天，半数以上的移民都死于饥饿和传染病，危急时刻他们得到了当地印第安人的帮助，活下来的人们在第一个春季开始播种，并获得了意外的丰收。为了感谢上帝赐予的丰收，为了感谢印第安人的帮助，他们举行了 3 天的狂欢活动。从此，这一习俗就此沿续下来，并逐渐风行各地。1863 年，美国总统林肯宣布每年 11 月的第四个星期四为感恩节。

这是一段关于感恩节的起源。又到 11 月，在感恩节这一天我总会想起最疼爱我的外婆。儿时的那些记忆，似乎还如昨天般清晰、透明。

我是七零后的一辈人，在那个还算艰苦的年代，大人们每天忙忙碌碌，我们整天无忧无虑、自由自在，我的大多数童年时光都是在外婆家度过的。大约五六岁时，我就能独自走



有一个荷花池，第一天的时候池中只有一片荷叶，但是荷叶的数量每天成倍数增长，第二天 2 片，第三天 4 片……假设在第 30 天时整个池塘全部被荷叶盖满。请问：哪一天时，荷叶只有一半？

你可能马上就答得出：第 29 天。不错，这就是日积月累、滴水穿石达成的终极突破。我们所设定的每一个目标、从事的每一项工作都正像这片荷花池。在你做着貌似重复的日常工作的时候，你往往会觉得枯燥甚至是厌烦，你可能在第 3 天、第 28 天甚至第 29 天的时候放弃了坚持。这往往离成功只有一步之遥。巨大的成功靠的不是运气、不是聪明，而是韧性。所以，在面对新的机会和挑战时，不必急功近利、不必追求立竿见影，只要每天能够比前一天有一点突破、一点改善，而且朝着正确的目标持续地做下去，就一定能够迎来最终的成功。

刘宇



HUNAN CHINA SUN
PHARMACEUTICAL MACHINERY
CO.,LTD.
湖南千山制药机械
股份有限公司 主办



CHINASUN TIMES

湖南省报版内部资料
准印证号：A019

2013年11月30日
总第 101 期

千山拥有 5 个国内注册商标 注重国外商标注册保护 国家工商总局刘俊臣副局长一行莅临千山考察



图为公司钟波副总(中)陪同国家工商总局刘俊臣副局长(右)视察营养膏生产线。

本报讯 11月12日，在湖南省工商局局长等的陪同下，国家工商总局刘俊臣副局长一行冒雨莅临千山，深入现场调研公司商标等有关情况。公司董事、常务副总钟波等热情接待了来访领导。

在调研会上，公司常务副总钟波首先向刘俊臣副局长一行介绍了公司的有关情况，并就公司商标保护、制度、应用及宣传拓展等方面做了详细介绍。他表示，随着公司的发展和成长，公司不断推进商标实施战略，不仅重视商标在国内的保护，同时还注重在国外的注册保护。目前公司拥有国内注册商标 5 个、正在注册申请待审核的有 2 个。在国外商标注册保护中，一个印尼商标正在申请注册，一个马德里国际商

标注册已进入阿尔及利亚、摩洛哥等 3 个国家，其他如越南、巴林等十余个国家尚处于待审中。公司目前拥有著名商标和中国驰名商标各一个，其中驰名商标于 2011 年认定。中国驰名商标的成功认定，极大提升了千山品牌的无形价值，扩大了国内外市场知名度，进而获得了消费者的高度认可。

最后，钟波副总陪同领导一行参观了公司的生产车间，介绍了公司先进加工制造设备和科技创新成果，并仔细回答了来访领导的询问。刘俊臣副局长对千山的商标保护及科技创新成果表示肯定，并希望千山将继续加大商标保护力度，让企业品牌更好地叫响海内外。

(肖丽霞)

“走进上市公司”媒体采访团走进千山药机

本报讯 11月27日上午，由中国上市公司协会、湖南上市公司协会、第一财经电视、中国证券报、上海证券报、证券时报、证券日报联合组成了“走进上市公司”采访团来到千山药机进行采访和调研，旨在倡导媒体全面、客观、公正地报道上市公司和企业家代表，为上市公司和媒体搭建沟通交流的服务平台。公司董事长刘祥华等领导热情接待了采访团。

德国技术，在人们的脑海中是先进、严谨、可靠的代名词，自英国工业革命以来，经过几百年的积累和德国人坚持不懈的努力，德国工业技术领先于世界，特别是在制药机械和医疗器械领域，德国产品是优质产品的代名词，德国技术是先进技术的同义词。但是，由于欧洲高昂的生产成本(人工、管理等费用)，使德国产品性价比无法做到最优，高售价也使竞争力不强，这就大大地限制了德国产品在世界范围内的扩展。

中国制造，已是世界范围内一个耳熟能详的响亮名词，它代表性价比高、快捷、实用等概念，自中国改革开放起，中国人几十年的艰苦奋斗让中国制造从中国走向了世界。然而，中国现阶段还处于从中国制造向中国创造的转变上升阶段，中国制造特别是要在制药机械和医疗器械领域的许多产品尚不具备世界一流的技术、一流的品质、一流的可靠性。

如何发挥德国技术与中国制造各自的优势，克服各自的不足之处，刘祥华董事长形成了一个全新的战略构想，邹副把它概括成三句话：德国技术、中国创造、世界市场。

为积极参与国际竞争，向世界一流企业靠拢，千山药机合理利用募投资金，加速扩展国内外市场步伐。2012 年，公司全资收购德国 R+E 公司，R+E 公司位于德国斯图加特市，企业建筑面积 6000m²，人员近百人，生产制药机械及医疗器械设备，经过一年的努力，企业生产已进入良性循环。

在研发领域，公司吸收多项德国技术，使其融入中国制造中，即在中国产品中加入德国基因，这一步正在快速展开，如一次性输液器生产自动线、采血针生产自动线等医疗器械成套装备，无针注射器、人造皮肤等医疗器械，这些产品都即将推向国内外市场。

我们可以设想，在不久的将来，会有许多含有德国技术的中国产品在中国、欧洲、世界范围内得以销售，创造出千山极其辉煌的业绩。此时的千山制造将不仅代表高性价比，而且代表优质、可靠、先进，一步步实现刘董事长的宏大战略构想：德国技术、中国制造、世界市场。



图为公司刘董(右三)在生产车间向媒体记者介绍镁袋产品。

已从原来单一的制药机械行业，向制药机械与医疗器械行业相结合的发展轨道转型。公司拟生产的无菌真空采血管、采血针、输尿管支架、导尿管、内窥镜等医疗器械产品优势明显，为公司持续稳健发展提供了强有力的支持。同时，公司加速了国际化和集团化发展的步伐，现已拥有全资子公司 3 家、控股子公司 3 家，其中境内 4 家、美国及德国各一家。

在听取了刘董的汇报后，中

(伍静)

上协、湘上协领导针对公司情况进行发言并指导工作。其后，第一财经电视对刘祥华董事长进行了专访，与会其他媒体对刘祥华董事长进行了集中采访。刘董从公司核心竞争力、未来发展规划、投资项目采血管、采血针、收购德国优质医用设备制造商 R+E 等战略规划各个方面，向在坐媒体记者一一答复，本次采访活动取得圆满成功。

在听取了刘董的汇报后，中

(伍静)

官员徐伟川先生一行前来公司调研“走出去”战略情况。公司财务总监周大莲热情接待了来访并进行了友好洽谈。据悉，国际金融公司是世界上最大的私营部门发展多边机构。

(肖丽霞)

并征求了公司对法院工作的建议和意见工作。

(肖丽霞)

★ 11月26日下午，长沙县法院党组书记、院长何哲文一行前来公司考察调研。公司常务副钟波向何院长一行汇报了公司基本情况，重点汇报了公司知识产权保护及维权工作。何院长一行对公司的可持续发展和知识产权工作进行了指导，

(千山远东 史伟勤)

并征求了公司对法院工作的建议和意见工作。

(肖丽霞)

★ 11月27日上午，在湖南省发改委、省财政厅、省商务厅、省工商局和长沙经开区等领导的陪同下，国际金融公司中国代表处投资

(肖丽霞)

浓墨重彩 千山药机助力清源集团再续辉煌



图为清源集团新建的现代化厂房。

十年前，清源集团和下属核心企业——江西长江药业有限公司喜迁九江市开发区，这对清源集团董事长梅清而言是一个值得铭记的时刻。十年后的今天，昔日的输液巨轮经过休整后又将继续扬帆起航，因退城进园，清源集团工厂由原来的九江市开发区迁到旁边的永修开发区，一栋栋崭新的新型标准化厂房，即将投产运行。

自十年前迁入九江市开发区后，那个总投资5000万元，占地100亩的现代化新厂区，已将清源集团大输液的年产量增至2亿瓶，实现生产能力的大幅提升。从1995年前日产8000瓶大输液，在

为选购优质的药机设备，该集团董

事长梅清亲自带队对国内输液设备企业进行考察调研，进工厂、看现场，并在药机会上与同行的老朋友进行交流探讨。在企业再次转型的关键时候，梅董不敢有半点马虎，考察组更深知身上的重任。在考察千山药机的设备时，他们对公司新型的玻璃瓶大输液生产自动线、塑料瓶大输液生产自动线、塑料安瓿注射剂生产自动线、内封式输液袋灌封一体机等进行了细致的调研和论证，每一项技术参数都做了反复对比和核实，最后，各项指标均以优异的成绩赢得了梅董及考察小组成员的肯定和好评。

清源集团梅董在与我公司刘董的交谈中说：“前段时间清源集团没有把握好时机，落后了同行兄弟企业，这次我们不能再错过了，我们要抢先一步，重树企业创业初期的辉煌。”最终，清源集团与千山药机签订了一条玻瓶线、两条塑瓶线、两条软袋线、一条塑料安瓿线和一条内封式软袋的合同。这次强强合作，不仅将助力清源集团的飞速发展，也为今年我公司的销售业绩增添了浓墨重彩的一笔。

（邓保华）
为选购优质的药机设备，该集团董

小于1%残氧率，让利泰再选千山

广东利泰制药股份有限公司是广东省一家大型的输液企业，公司主要生产营养输液。该公司以广东省著名商标“利泰”、“普洛泰”为主的10余个品牌引领的70多个系列的氨基酸产品，在全国30多个省市和地区销售，全国销量远远超过同行，名列前茅。

因企业的发展需要，利泰制药需要增加一条氨基酸专业生产线。作为该公司的核心产品，氨基酸生产对设备的要求特别高，因而公司调研小组成员对设备选型也特别细心。在对国内的几个厂

家和B+S的设备进行了仔细调研后，调研小组各位成员最后被我公司的GCCY24/24A灌装充氮压塞一体机的各项技术指标打动了，但其中也有声音质疑理论上的数据。在此重庆药机会场，该公司调研小组把充好氮气的产品做残氧量测试，平均0.5%的残氧量让调研小组的成员们信服，而有人又提出这不是批量生产，对设备稳定性提出质疑。我信心十足地说：“如果你们担心稳定性问题，我可以陪你们到回音壁集团（江西）东亚制药有限公司去考察，可

以现场见证设备稳定性。”此时，在一旁的利泰制药设备部的司经理马上说：“小邓，我就是东亚制药出来的员工，那里有很多老同事，设备性能我问向就知道，你可要考虑好哦。”我说：“你们放心，我陪你们去，我绝对有信心。”随后，我们一行来到回音壁集团（江西）东亚制药有限公司现场考察，最后，小于1%残氧率的数据，让调研小组的所有成员彻底信服了，并与我公司签订了这条氨基酸生产线的合同，这也是千山与利泰的再一次成功合作。

（邓保华）

口服液线入驻江西各大知名药企

千山药机与仁和集团打开合作之旅

仁和（集团）发展有限公司组建于2001年，现已发展成为一家集药品、保健品生产和销售于一体的现代医药企业集团。此次千山有幸与仁和集团顺利打开口服液设备的合作之旅，这是对千山品牌的又一次肯定。

目前，仁和集团旗下拥有1家上市公司，2家医药科研机构，11家药品、保健品生产企业，4家销售物流企业，员工6000余人。因市场发展需要，仁和集团旗下所属的江西药都仁和制药有限公司需要购置口服液生产自动线，作为国内知名的制药企业，其公司领导对设备的

选型和要求相当严格、认真。集团何总和金总亲自带队到国内的相关企业进行了多番考察，而我公司的QS-GF/5-20型口服液生产线因具有结构简单、整洁，设备运行快速、稳定等突出优势，引起了考察组成员的重视。在我公司生产现场观看了设备试运行后，该集团何总提出前往用户单位再做考察，实地了解运行情况。于是，我陪同何总一行前往江西汇仁药业考察，一方面是南昌离药都仁和所在地樟树较近，另一方面是汇仁药业有国内同行刚发了新设备进厂，这样可以让两家设备同场竞

实力，再攀高峰。

（邓保华）

海南口服液线市场迎来制胜第一单

海南森祺制药有限公司购买口服液线

海南森祺制药有限公司坐落于海南省保亭区内，该公司拥有的抗感冒口服液品种为全国独有。为扩大产能，增产增效，该公司计划新上口服液项目，其董事长韩总和其他领导对此都非常重视。

为选到最合适的设备，该公司韩总从初次设备选型和考察起就一直亲力亲为。在今年10月底的重庆展会上，韩总

和公司设备主管邱工对我公司设备进行了详细的现场考察，并与其他厂家的口服液设备做了充分对比。会上，我公司生产的新一代高速口服液洗烘灌轧自动线以其结构简单、维护简易、高速高效、性能稳定、维护成本低等卓越性能得到森祺制药韩总一行的充分肯定。最终，在海南举行的森祺制药口服液招标会上，我与销售副总邓保华一起顺利取得海南口

（何明）

千山药机实地取经 抓好技能教育培训

■ 华润双鹤药业 王宝军

为提高企业员工素质，抓好技能教育培训工作，华润双鹤药业生产管理中心工程装备部联合千山药机，组织企业员去到千山生产现场，进行了为期十天的塑瓶联动线培训。这次培训采用理论讲授、互动学习、现场实践等灵活形式，让学员们收获颇丰。

此次参加千山药机培训的有上海长征富民金山制药、淮安双鹤、安徽双鹤、武汉滨湖双鹤、河南华利五家单位，参训人员共20人。通过理论学习，学员们系统了解了塑瓶联动线各个工位的工作原理、常见问题及解决办法、吹瓶机和灌封机机械原理及维护保养以及日常维护保养的方法和要求。以前，学员们在各自单位对设备的日常维修和保养仅凭经验开展，通过这次深入学习，他们更深入地掌握了调试和维护技能，这为日后工作开展提供了科学的参考。

在实践方面，学员们在千山药机的装配车间塑瓶班，参与了框架安装、工位组装及最后整机调试的实践活动。大家通过观察学习，现场请教、消化吸收并形成自己的东西，譬如某个工位上细小的技术创新点，只要能为企业所利用的，大家就会仔细观察并相互讨论，这也对我们企业现有的设备的技术改革、提高产量、减少故障等方面有着重要意义。在实践过程中，大家不断向千山工程师和装配技工提出常见的难点和不能解决的问题，并亲自动手更换吹瓶模具，学习如何调试出瓶及上瓶坯等，为以后的调试维修工作积累经验。

培训结束后，千山药机组织培训学员对学习成果进行了考核，参训人员均以优异成绩结业。学员们表示，十天的培训课程让他们了解了塑瓶线的最新技术，掌握了设备维护维修的技巧，并将所学知识充分运用到今后的实践工作中，确保企业设备的正常生产和安全生产，为企业发展、效率提升、精益管理做更多有益的工作。



图为我公司相关部门负责人与华润双鹤培训学员合影。

千山与华润双鹤 开展塑瓶线专场培训

本报讯 11月11日，华润双鹤药业股份有限公司旗下的上海、河南、湖北、江苏、安徽等地子公司的20位成员前来千山药机，参加为期10天的塑料瓶大输液生产线专场技能培训交流会。此次培训会由华润双鹤集团生产管理中心主管王宝军负责组织，我公司质量保证部部长崔旗帆负责培训总调度。

在培训中，塑料瓶大输液生产线的吹瓶机理论、实践授课由我公司研究一所机械工程师沈华负责，灌封机理论、实践授课由研究一所机械工程师邓军勇负责，塑瓶线电气理论及实践授课由研究二所电气工程师彭峰负责。工程师们通过详细的理论讲解和现场问题解答，系统地让华润双鹤的学员们了解了塑瓶线的各方面知识。与此同时，我公司装配车间的吹瓶班班长张建和灌封机班班长刘健民还对学员们进行了现场实操培训，并为学员们解答了许多平时在工作中遇到的问题，得到学员们的一致好评。培训期间，华润双鹤的学员们表示出严格的纪律性，优良的学习态度，这也值得我公司员工好好学习。培训结束，经过认真考核，各学员均以高分圆满完成本次培训，取得由我公司颁发的培训结业证。

此次培训交流会一方面让用户进一步熟悉我们的产品，掌握设备操作方法，也有利于用户提升自身设备的维修保养能力，减轻我公司售后服务压力。另一方面加深了千山药机与华润双鹤的交流与沟通，更为双方今后的深入合作和良性发展打下坚实的基础。

第十六届全国药博会

CHINASUN TIMES 综合

2013年11月30日

完美收官 承前启后

第十六届全国药博会



图为公司刘董（右一）与双鹤集团葛总（左一）在展览会上交流洽谈。



图为上海千山远东展会现场。

10月26日-29日，第46届全国制药机械博览会将在重庆国际博览中心盛大举办，千山药机组成近百人参展团，携带十多台套设备参展。为期四天的展会中，位于制剂机械S1馆的近150个展位的千山展台，吸引了众多参观者驻足。尽管目前新版GMP强制认证期限临近，但药企精英们对

创新产品的关注度依然很高，特别是塑料安瓿三合一、灯检机等设备广受瞩目。

本届展会风景怡人的西南第一重镇重庆举办，其重庆国际博览中心规模宏大，造型独特，周围被森林公园环绕，环境无比优美。我们的展台位于博览中心S1馆，从展馆入口走到S1馆需要近20分钟时间，或者要乘坐馆内的摆渡车，可见展馆之大。展会首日，千山展台内人潮涌动，多台设备齐齐启动，引得众人翘首观看。千山员工各司其职，恪尽职守，为参观者演示设备运行，讲解技术要领。现场忙碌而秩序井然，展示区有参观者络绎不绝，洽谈区有宾主们的欢声笑语，好一派和谐的景象。当游轮答谢晚宴也别具一格，在重庆渝中区朝天门码头，宾客们在游轮上享受完丰盛的自助餐后，便登上游轮顶层，欣赏著名的重庆夜景。所谓“上有天堂、下有苏杭、还有重庆的灯火辉煌”，重庆的迷人夜景，给所有的客户朋友和公司员工留下了深刻印象。

全国药博会是当前全球规模最大的制药机械行业的专业展会，自1991年创办至今，已成功举办46届。千山药机作为制药机械行业的领跑者，每年都要投入大量精力来参展和参展。尽管如此，千山人始终保持着崇尚创新、敢为人先的发展理念，全身心投入研发、制造、销售和服务工作，用心打造好药机、诚信开展好服务，巩固“中国驰名商标”品牌，立志成为具有全球影响力的领先企业。

（胡婷）

创新创业在长沙 千山艳压科交会

中国·长沙科交会



图为千山药机展出的轧片机吸引了众多参观者。

本报讯 “你们设备生产的软袋产品都随航天飞船船上天啦？了不起啊！”在2013中国（长沙）科交会上，一群参会嘉宾被千山展厅后上方的宣传画吸引住，不由自主地停下脚步了解详情。本届科交会于11月10日至11日在长沙高新区麓谷会展中心召开，千山药机携带设备参会，并成功签约一个技术项目，发布两个技术需求。

为了做好本次科交会工作，千山药机携带一台口服液轧盖机参展，该设备成为生物医药先进科技成果展馆内最热门的科研成果。

作为长沙市创新技术的示范展示，一批批中外友人及成群结队的中小学生纷纷聚集到千山展台，饶有兴趣地观看该设备的构造和创新点，了解详细情况。在本次科交会上，千山药机与美籍华人的生物检测、药物监测技术系列产品开发项目入选签约仪式，双方代表出席了签约仪式。

该项目创新性强，市场前景好，拟投资一千万

元，被政府领导和专家一致看好。

中国（长沙）科交会由国家科技部、教育部、中国科学院和湖南省人民政府联合主办，具体由科技部火炬高技术产业开发中心、湖南省科技厅、湖南省教育厅、中科院武汉分院、长沙市人民政府共同承办。本届科交会的主题为“产学研金一体化创新创业在长沙”，相比往届更加突出创新创业，并取得了良好的成效。

（肖丽霞）

公司开展清洁生产宣讲活动

本报讯 如何运用“污染预防”、“废物最小化”、“减废技术”、“零排放技术”、“零废物生产”方法和措施，来提高生产过程中的资源利用率呢？11月7日，来自长沙环境保护职业学院、湖南清洁生产审核中心的曹群讲师受邀来我公司，为大家逐一解答了关于清洁生产的疑问。此次清洁生产审核知识的宣讲

活动，是为公司今后实施清洁生产工作体系做铺垫。

所谓清洁生产，是指不断采取改进设计、采用先进的工艺技术、与设备、改善管理、综合利用等措施，从源头削减污染，提高资源利用效率，减少或者避免生产、服务和产品使用过程中污染物的产生排放，以减轻

或者消除对人类健康和环境的危害。推行和加强“清洁”生产，可谋求实现以最小的资源环境代价，获取最大的社会经济效益。公司根据国家相关法规要求，为达到节能减排、减排增效的目的，有效实现环境效益和经济效益的统一，提高企业的整体竞争能力，决定成立清洁生产审核领导小组和清

洁生产审核工作小组，在公司开展清洁生产审核工作。公司董事长刘祥华表示，希望大家都积极配合作好清洁生产审核这项工作，科学合理安排生产，持续改进，以清洁生产来促进节能、降耗、减污和增效，实现千山公司的可持续发展。

（毛清清）